

Febrero 2019 Revisión: 3  
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

---

## Máxima protección contra la corrosión

---

### LUBRE-X Anticongelante Amarillo listo para Usar Servicio Ligero/Servicio Automotriz

---

#### ■ *Descripción.*

LUBRE-X Anticongelante Amarillo Listo para Usar esta elaborado con etilenglicol virgen en una concentración del 33% y un paquete inhibidor de la corrosión y herrumbre, con tecnología SCA (Supplemental Coolant Additives) y agua desmineralizada, dando como resultado un anticongelante altamente eficaz para motor a gasolina evitando sobrecalentamientos y depósitos.

#### ■ *Aplicaciones.*

LUBRE-X Anticongelante Amarillo Listo para Usar brinda máxima protección a las seis aleaciones metálicas básicas encontradas en la mayoría de los radiadores y sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna a gasolina, además el bajo nivel de sólidos abrasivos disueltos en el producto logra mejorar la vida de los sellos de la bomba de agua del motor, así como evitar la cavitación de la misma.

LUBRE-X Anticongelante Amarillo Listo para Usar. Se recomienda no diluir este producto con agua ya que viene LISTO PARA USAR con el balance perfecto para su buen desempeño.

#### ■ *Beneficios.*

- ✚ Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- ✚ Es compatible con materiales para sellado de bombas de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- ✚ Es estable en almacenamiento, no forma cristales ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- ✚ No formación de depósitos, manteniendo las superficies limpias.
- ✚ Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.

---

**Máxima protección contra la corrosión**

---

**LUBRE-X Anticongelante Amarillo listo para Usar**  
**Servicio Ligero/Servicio Automotriz**

---

■ **Características Físico-Químicas Típicas.**

Propiedades	METODO ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Líqu. Amarillo Fluorescente brillante
Densidad Relativa, @ 20°C	D-1122	1.050
pH	D-1287	8.33
Reserva Alcalina, ml	D-1121	5
Punto de Congelación, °C	D-1177	-19.16
Punto de Ebullición, °C	D-1120	107
Punto de Ebullición, °C (*)	D-1120	126

(\*) Usando un tapón de radiador de 15 psi.

Los valores obtenidos como Características Físicoquímicas podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

■ **Presentación.**

LBX-AL-02 envase de 4 litros  
 LBX-AL-03 cubeta de 19 litros  
 LBX-AL-04 tambor de 200  
 LBX-AL-05 litros granel

Cualquier duda sobre el producto y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Seguridad del producto.



Febrero 2019 Revisión: 3  
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

---

## Máxima protección contra la corrosión

---

### LUBRE-X Anticongelante Amarillo Concentrado Servicio Ligero/Servicio Automotriz

---

#### ■ *Descripción.*

**LUBRE-X Anticongelante Amarillo Concentrado** esta elaborado con etilenglicol virgen en una concentración del 70% y un paquete inhibidor de la corrosión y herrumbre, con tecnología SCA (Supplemental Coolant Additives) y agua desmineralizada, dando como resultado un anticongelante altamente eficaz para motor a gasolina evitando sobrecalentamientos y depósitos.

#### ■ *Aplicaciones.*

**LUBRE-X Anticongelante Amarillo Concentrado** brinda máxima protección a las seis aleaciones metálicas básicas encontradas en la mayoría de los radiadores y sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna a gasolina, además el bajo nivel de sólidos abrasivos disueltos en el producto logra mejorar la vida de los sellos de la bomba de agua del motor, así como evitar la cavitación de la misma.

**LUBRE-X Anticongelante Amarillo Concentrado.** Se recomienda diluir de acuerdo a las especificaciones del fabricante del equipo, o para uso en general una dilución 50% del anticongelante y 50% de agua desmineralizada con una dureza de 170 ppm.

#### ■ *Beneficios.*

- ✚ Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- ✚ Es compatible con materiales para sellado de bombas de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- ✚ Es estable en almacenamiento, no forma cristales ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- ✚ No formación de depósitos, manteniendo las superficies limpias.
- ✚ Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.

---

## Máxima protección contra la corrosión

---

### LUBRE-X Anticongelante Amarillo Concentrado Servicio Ligero/Servicio Automotriz

---

■ **Características Físico-Químicas Típicas.**

Propiedades	METODO ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Líquido Amarillo Fluorescente brillante
Densidad Relativa, @20°C	D-1122	1.096
pH al 50% vol. en agua destilada	D-1287	11
Reserva Alcalina, ml	D-1121	8.2
Punto de Congelación Concentrado, °C	D-1177	-64
Punto de Congelación al 50%vol. en agua destilada, °C	D-1177	-21
Punto de Ebullición, concentrado °C	D-1120	117
Punto de Ebullición, al 50% vol. en agua destilada, °C (*)	D-1120	128
Punto de Ebullición, concentrado °C (*)	D-1120	135

(\*) Usando un tapón de radiador de 15 psi.

Los valores obtenidos como Características Físicoquímicas podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

■ **Presentación.**

LBX-AC-02 envase de 4 litros  
 LBX-AC-03 cubeta de 19 litros  
 LBX-AC-04 tambor de 200 litros  
 LBX-AC-05 granel

Cualquier duda sobre el producto y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Seguridad del producto.



Febrero 2019 Revisión: 3  
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

---

## Máxima protección contra la corrosión

---

### LUBRE-X Anticongelante Orgánico listo para Usar Servicio Ligero/Servicio Automotriz

---

#### ■ **Descripción.**

**LUBRE-X Anticongelante Orgánico Listo para Usar Larga Vida** esta elaborado con etilenglicol virgen en una concentración del 33% y un paquete inhibidor de la corrosión y herrumbre con tecnología europea OAT (Organic Acid Technology) y agua desmineralizada, dando como resultado un anticongelante altamente eficaz para motor a gasolina evitando sobrecalentamientos y depósitos.

**El cual proporciona una vida útil en su motor de 6,000 horas o 500,000 kilómetros**

#### ■ **Aplicaciones.**

**LUBRE-X Anticongelante Orgánico Listo para Usar Larga Vida** brinda máxima protección a las seis aleaciones metálicas básicas encontradas en la mayoría de los radiadores y sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna a gasolina, además el bajo nivel de sólidos abrasivos disueltos en el producto logra mejorar la vida de los sellos de la bomba de agua del motor, así como evitar la cavitación de la misma.

**LUBRE-X Anticongelante Orgánico Listo para Usar Larga Vida** se recomienda no diluir este producto con agua ya que viene LISTO PARA USAR con el balance perfecto para su buen desempeño.

#### ■ **Beneficios.**

- ✚ Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- ✚ Es compatible con materiales para sellado de bombas de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- ✚ Es estable en almacenamiento, no forma cristales, ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- ✚ No produce formación de silicatos o gel durante su uso o almacenamiento.
- ✚ Es 100% biodegradable cuando esta virgen.
- ✚ Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.

---

## Máxima protección contra la corrosión

---

### LUBRE-X Anticongelante Orgánico listo para Usar Servicio Ligero/Servicio Automotriz

---

■ **Características Físico-Químicas Típicas.**

Propiedades	METODO ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Líqu. Rojo Fluorescente brillante
Densidad Relativa, @ 20°C	D-1122	1.048
pH	D-1287	8.72
Reserva Alcalina, ml	D-1121	5.5
Punto de Congelación, °C	D-1177	-19.16
Punto de Ebullición, °C	D-1120	107
Punto de Ebullición, °C (*)	D-1120	126

(\*) Usando un tapón de radiador de 15 psi.

Los valores obtenidos como Características Físicoquímicas podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

■ **Presentación.**

LBX-OL-02 envase de 4 litros  
 LBX-OL-03 cubeta de 19 litros  
 LBX-OL-04 tambor de 200 litros  
 LBX-OL-05 granel

Cualquier duda sobre el producto y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Seguridad del producto.



Febrero 2019 Revisión: 3  
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

---

## Máxima protección contra la corrosión

---

### LUBRE-X Anticongelante Orgánico Concentrado Servicio Ligero/Servicio Automotriz

---

#### ■ **Descripción.**

**LUBRE-X Anticongelante Orgánico Concentrado Larga Vida** esta elaborado con etilenglicol virgen en una concentración del 70% y un paquete inhibidor de la corrosión y herrumbre, con tecnología europea OAT (Organic Acid Technology) y agua desmineralizada, dando como resultado un anticongelante altamente eficaz para motor a gasolina evitando sobrecalentamientos y depósitos.

**El cual proporciona una vida útil en su motor de 6,000 horas o 500,000 kilómetros.**

#### ■ **Aplicaciones.**

**LUBRE-X Anticongelante Orgánico Concentrado Larga Vida** brinda máxima protección a las seis aleaciones metálicas básicas encontradas en la mayoría de los radiadores y sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna a gasolina, además el bajo nivel de sólidos abrasivos disueltos en el producto logra mejorar la vida de los sellos de la bomba de agua del motor, así como evitar la cavitación de la misma. Este producto esta libre de fosfatos, silicatos, boratos, nitratos y aminas.

**LUBRE-X Anticongelante Orgánico Concentrado Larga Vida** se recomienda diluir de acuerdo a las especificaciones del fabricante del equipo, o para uso en general una dilución 50% del anticongelante y 50% de agua con una dureza de 170 ppm.

#### ■ **Beneficios.**

- Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- Es compatible con materiales para sellado de bombas de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- Es estable en almacenamiento, no forma cristales ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- No formación de depósitos, manteniendo las superficies limpias.

---

## Máxima protección contra la corrosión

---

### LUBRE-X Anticongelante Orgánico Concentrado Servicio Ligero/Servicio Automotriz

---

■ **Características Físico-Químicas Típicas.**

Propiedades	METODO ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Líqu. Rojo Fluorescente brillante
Densidad Relativa, @ 20°C	D-1122	1.091
pH al 50% vol. en agua destilada	D-1287	8.44
Reserva Alcalina, ml	D-1121	9.8
Punto de Congelación, concentrado °C	D-1177	-64.0
Punto de Congelación al 50% vol. en agua destilada, °C	D-1177	-21.0
Punto de Ebullición, concentrado, °C	D-1120	117
Punto de Ebullición, al 50% vol. en agua destilada, °C (*)	D-1120	128
Punto de Ebullición, concentrado °C (*)	D-1120	135

(\*) Usando un tapón de radiador de 15 psi.

Los valores obtenidos como Características Físicoquímicas podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

■ **Presentación.**

LBX-OC-02 envase de 4 litros  
 LBX-OC-03 cubeta de 19 litros  
 LBX-OC-04 tambor de 200 litros  
 LBX-OC-05 granel

Cualquier duda sobre el producto y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Seguridad del producto.